

# Regulamento da Maratona MTB de Altaneira

## 1. DA COMPETIÇÃO

1.1. A Maratona MTB de Altaneira é uma competição ciclismo de montanha na modalidade XCM, realizada pelo Governo Municipal de Altaneira Secretaria Municipal de Cultura, Desportos e Turismo.

1.2. A competição terá a forma de disputa individual e por equipe.

1.3 O evento acontecerá no dia 22 de dezembro de 2019 em comemoração as festividades da emancipação política do Município de Altaneira.

## 2. DOS PARTICIPANTES

2.1. Os ciclistas participantes serão distribuídos nas seguintes categorias:

2.1.1. Junior: de 12 a 17 anos;

2.1.2. Sub 23: de 18 a 22 anos;

2.1.3. Sub 30: de 23 a 29 anos;

2.1.4. Master A: de 30 a 39 anos;

2.1.6. Master B: de 40 a 49 anos;

2.1.8. Master C: de 50 anos a 59 anos;

2.1.10. Elite Feminino: todas as idades;

2.1.11. Estreante Feminino: todas as idades;

2.1.12. Estreante Masculino todas as idades;

2.1.13. Peso Pesado: todas as idades e peso acima de 100 (cem) quilos.

2.2. Para fins de distribuição nas categorias será considerada a idade do atleta no ano de 2019.

2.3. Não poderá se inscrever nas categorias Estreantes o(a) ciclista que participou de qualquer competição no estilo Maratona na região do Cariri.

## 3. DAS EQUIPES

3.1. Os ciclistas participantes poderão se organizar em equipes, desde que usem camisas padronizadas.

3.2. A equipe ganhará uma cortesia de inscrição para cada cinco atletas inscritos e devidamente confirmados até o dia 19 de dezembro de 2019.

3.3. O representante legal da equipe indicará o ciclista beneficiado com a cortesia.

3.4. Ao ciclista integrante de equipe será atribuída uma pontuação de acordo com a classificação geral para definição da equipe campeã.

## 4. DAS INSCRIÇÕES

4.1. As inscrições serão realizadas exclusivamente através do preenchimento da ficha no portal Cronos Cariri (<http://cronoscariri.com.br>) e mediante o pagamento das seguintes taxas:

4.1.1. R\$ 50,00 (cinquenta reais) para os ciclistas das categorias Estreantes e Júnior;

4.1.2. R\$ 60,00 (sessenta reais) para as ciclistas da categoria Elite Feminino;

4.1.3. R\$ 70,00 (setenta reais) para os ciclistas das demais categorias.

4.2. As inscrições serão encerradas às 17h. (dezessete horas) do dia 16 de dezembro de 2019.

## 5. DA NUMERAÇÃO

5.1. O número de identificação do atleta será fornecido pela organização do evento no Congresso Técnico que se realizará na Praça Manoel Pinheiro em Altaneira, Ceará, às 19h. (dezenove horas) no dia 21 de dezembro de 2019.

- 5.2. O número deverá estar em local visível, no guidão da bicicleta.
- 5.3. O ciclista que a alterar a numeração original será desclassificado.

## **6. DA SEGURANÇA**

- 6.1. Será obrigatório o uso do capacete e recomenda-se o uso de luvas e óculos.
- 6.2. A bicicleta deverá estar em perfeitas condições de uso;
- 6.3. Caberá ao Diretor da Maratona a decisão se o atleta participa ou não da prova, caso o mesmo não apresente condições mínimas de segurança e/ou saúde.
- 6.4. Apenas veículos autorizados pela organização poderão circular no percurso da competição, sendo de total preferência à circulação de ciclistas.
- 6.5 Uma ambulância ficará a disposição da organização da Maratona caso ocorra alguma eventualidade.
- 6.6. A organização não se responsabiliza por roubos ou furtos, danos materiais ou físicos, causados durante a realização da competição, mas será dado o suporte necessário e acompanhamento junto às autoridades policiais.

## **7. DA LARGADA**

- 7.1. Os ciclistas deverão comparecer ao local da concentração 30min. (trinta minutos) antes da largada.
- 7.2. O ciclista será proibido de largar caso esteja descalço ou de chinelo, sem meia ou capacete, nem camiseta específica para a modalidade.
- 7.3. A largada será na rua Dep. Furtado Leite em frente a Praça Manoel Pinheiro de Almeida, às 8h (oito horas);
- 7.4. O diretor de prova acionará um dispositivo sonoro após analisar a segurança, assim inicia oficialmente a cronometragem da **Maratona MTB de Altaneira**.

## **8. DA CHEGADA**

- 8.1. Será considerado vencedor o atleta que cruzar a linha de chegada em primeiro após completar as 10 voltas no circuito.
- 8.2. Após o Campeão cruzar a linha de chegada os ciclistas que ainda estiverem no circuito será concedido o tempo 30 minutos para completar a volta, após esse tempo será encerrada a cronometragem.

## **9. DA PREMIAÇÃO**

- 9.1. Os cinco primeiros colocados de cada categoria receberão troféus e todos os participantes receberão medalhas.
- 9.3. A Melhor Equipe também será premiada com troféu.
- 9.4. Será definida como Melhor Equipe, o grupo de ciclista com uniformes padronizados e previamente relacionados que somarem o maior número de pontos na Classificação Geral.
- 9.5. A pontuação de cada ciclista é definida de acordo com sua posição na Classificação Geral na forma da Tabela, parte integrante deste regulamento.
- 9.6. Será computada apenas a pontuação dos dez primeiros ciclistas de cada equipe.
- 9.7. Em caso de empate na pontuação será declarada a Melhor Equipe aquela que tiver o maior número de ciclistas nos pódios.
- 9.8. Os Campeões Gerais serão excluídos da premiação das suas categorias.
- 9.9. Será desclassificado o atleta que deixar de comparecer a premiação ou se apresentar descalço ou sem camisa.

## **10. DAS PUBLICIDADES**

10.1. Durante o percurso os ciclistas poderão ser fotografados e filmados para posterior aproveitamento publicitário e divulgação do evento nas redes sociais.

10.2 Os ciclistas com reservas no direito de imagem, devem registrar o fato na ficha de inscrição.

## **11. DOS RECURSOS E RECLAMAÇÕES**

11.1. As reclamações sobre o resultado ou andamento da prova deverão ser encaminhadas por escrito ao diretor da prova até 15 (quinze) minutos após a divulgação oficial dos resultados acompanhado de uma taxa de R\$ 200,00 (duzentos reais) a qual será devolvida caso comprovada a veracidade dos fatos.

11.2. Se por ventura a reclamação incluir os 3 (três) melhores classificados a cerimônia de entrega será suspensa até que seja julgada pelos membros da organização.

11.3. Nenhum atleta poderá alegar desconhecimento do regulamento para práticas indevidas, bem como não será aceito como justificativa em hipótese alguma.

## **12. DAS DESCLASSIFICAÇÕES**

12.1. Será automaticamente desclassificado da Maratona o atleta que:

12.1.1. Criar atalho (cortar caminho) empurrar, derrubar, agredir (física ou verbalmente) e tiver uma atitude antiesportiva contra o companheiro de prova, equipes, público, patrocinadores ou membros da organização;

12.1.2. Trocar de bicicleta;

12.2. É lícito ao atleta concluir a prova carregando ou empurrando sua bicicleta.

## **13. DAS ALTERAÇÕES DA PROVA E/OU DO REGULAMENTO, DOS CASOS OMISSOS E DA VIGÊNCIA**

13.1. Por decisão da Organização do Desafio, a competição e seu regulamento poderão ser alterados, com a devida comunicação aos ciclistas inscritos pelos meios disponíveis.

13.2. Os casos omissos neste regulamento e seus complementos, serão julgados pelo júri composto por 5 (cinco) membros escolhidos pela organização e anunciados antes do início do Desafio.

13.3. Este Regulamento entra em vigor na data de sua publicação.

Altaneira, Ceará, em 02 de setembro de 2019.

**COMISSÃO ORGANIZADORA:**

**Luiz Pedro**

**Júnior Ponciano**

**Italo Duarte**

**Luzya**

**Vanessa**